

## 角鋼製造サイズ

角鋼			
星田工場 (原則：2ヶ月に 1回ロール)		星田工場	
辺 (mm)		辺 (mm)	
	12.7		25
	16		28
	19		32
*	20		34
	22		36
*	23		38
			40
*	八角16		42
*	八角19		44
*	八角22		50
*	八角24		53
*	八角25		55
			60
*	六角16		65
*	六角19		70
			75
		*	八角32

堺工場	
辺 (mm)	
	90
	100
	110
	120
	130

\*印サイズのご発注に際しては、圧延ロットの関係上、ロールタイミングおよび納期についてお打ち合わせの上製造します。